

**DECYZJA Nr WZR/183/17**

Na podstawie art. 155 w związku z art. 104 i art. 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257)

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 28 lutego 2017 r. Pana Stanisława Kryszewskiego - pełnomocnika CAN - PACK S.A. z siedzibą w Krakowie, ul. Jasnogórska 1, w sprawie zmiany decyzji Wojewody Kujawsko - Pomorskiego z dnia 26 października 2007 r. znak: WSRiRW.III.HF/6618/43/07 udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla CAN - PACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych Oddział w Bydgoszczy zmienionej decyzją z dnia 7 kwietnia 2009 r. znak: ŚG.I.mc.760-1/108/08, decyzją z dnia 11 sierpnia 2010 r. znak: ŚG.I.mc.7624/5/10, decyzją Prezydenta Miasta Bydgoszczy Nr WGK/635/15 z dnia 16 lipca 2015 r., znak: WGK.V.6223.2.2015.MM, decyzją Prezydenta Miasta Bydgoszczy Nr WGK/880/15 z dnia 30 września 2015 r., znak: WGK.V.6223.1.2015.MM

**orzekam**

I. **zmienić** za zgodą strony decyzję Wojewody Kujawsko - Pomorskiego z dnia 26 października 2007 r. znak: WSRiRW.III.HF/6618/43/07 udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla CAN - PACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych Oddział w Bydgoszczy zmienioną decyzją z dnia 7 kwietnia 2009 r. znak: ŚG.I.mc.760-1/108/08, decyzją z dnia 11 sierpnia 2010 r. znak: ŚG.I.mc.7624/5/10, decyzją Prezydenta Miasta Bydgoszczy Nr WGK/635/15 z dnia 16 lipca 2015 r., znak: WGK.V.6223.2.2015.MM oraz decyzją Prezydenta Miasta Bydgoszczy Nr WGK/880/15 z dnia 30 września 2015 r., znak: WGK.V.6223.1.2015.MM w następujący sposób:

**1. zmienić pkt II.2 który otrzymuje brzmienie:**

Rodzaj produkcji	Jednostka miary	Nominalna wielkość produkcji
1	2	3
Puszki	mln szt./rok	2 186
	tyś. szt./dobę	6 624
Wieczka napojowe kompletne do puszek	mln szt./rok	6500
	tyś. szt./dobę	19 700

Czas pracy instalacji 7920 h/rok

Zatrudnienie - 263 pracowników fizycznych i 42 pracowników biurowych.

**2. zmienić pkt II.3.1., który otrzymuje brzmienie:**

Lp.	Nazwa materiału	Zużycie [Mg/rok]
1	2	3
Linia do produkcji pobocznic głęboko tłoczonych puszek napojowych		
1	Blacha aluminiowa	30157
2	Lakier powłokowy	771
3	Lakier wewnętrzny	1701
4	Lakier do denka	15
5	Bonderite M-PT ME60 (dawniej Mobility)	4,5
6	Olej Mobilgear 630/Transol	100
7	Olej DTE 24	1

Lp.	Nazwa materiału	Zużycie [Mg/rok]
8	Mobilfluid	1
9	Smar EP1	3
10	Smar EP2	1
11	Sno-Flake	13
12	Polimer	1,2
13	Bonderite M-NT 4040	1
14	Bonderite C-IC 120 SNF	60
15	Bonderite M-NT404	135
16	Bonderite C-IC 124	170
17	Bonderite L-FM 290-E	60
18	Bonderite L-FM SNL50- E	35
19	Butyloglikol	39
20	Ług sodowy (wodorotlenek sodu)	322
21	Kwas solny stężony	34
22	Kwas siarkowy	47
23	Grotan WS plus	1
24	Sól naturalna	7
25	Folia stretch 15 mic	75
26	Taśma opakowaniowa	125
Linia do produkcji wieczek kompletnych		
27	Blacha bazowa (aluminiowa)	16 400
28	Blacha kluczyk	2 740
29	Masa uszczelniająca	336
30	Smar blachy kluczyka	22,8
31	Worki papierowe	5003

### 3. zmienić pkt II.3.2., który otrzymuje brzmienie:

Całkowite zużycie energii elektrycznej w Zakładzie wynosić będzie 45 384 Mwh/rok.  
Energia cieplna do ogrzewania pomieszczeń produkcyjnych uzyskiwana jest z odzysku ciepła z produkcji. Pomieszczenia socjalne ogrzewane są przy użyciu urządzeń elektrycznych.

### 4. zmienić pkt II.3.4., który otrzymuje brzmienie:

Instalacja zaopatrywana jest w wodę z ujęcia miejskiego z przyłącza przy ul. Kobaltowej. Zużycie wody dla potrzeb zakładu wyniesie:

$$Q_{\text{śrd}} - 637 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\text{maxh}} - 39,81 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_r - 232\,505 \text{ m}^3/\text{r},$$

- w tym do celów bytowych:

$$Q_{\text{śrd}} - 32 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\text{maxh}} - 2 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_r - 11\,680 \text{ m}^3/\text{r}.$$

5. zmienić pkt II.4 w części dotyczącej ilości odprowadzanych ścieków oraz rodzaju generowanych ścieków przemysłowych z instalacji IPPC, oraz wód opadowych który otrzymuje brzmienie:

Ścieki

Do studzienki kanalizacyjnej SB1, SB2, dalej do kanalizacji miejskiej w ul. Kobaltowej odprowadzane są:

- ścieki bytowe w ilości:

$$Q_{\text{śrd}} - 32 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\text{maxh}} - 2 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_r - 11\,680 \text{ m}^3/\text{r},$$

a do studzienki kanalizacyjnej SK1 odprowadzane są ścieki przemysłowe w ilości:

$$Q_{\text{śrd}} - 595 \text{ m}^3/\text{dobę},$$

$$Q_{\text{maxh}} - 32,2 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_r - 217\,175 \text{ m}^3/\text{r},$$

po uprzednim oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków.

Okolo  $\frac{1}{4}$  strumienia ścieków bytowych odprowadzana jest za pośrednictwem studzienki SK1.

Z instalacji IPPC generowane są następujące strumienie ścieków przemysłowych:

- ścieki kwaśne z mycia puszek w ilości około  $28 \text{ m}^3/\text{h}$  (doprowadzane w sposób ciągły),
- ścieki z regeneracji demineralizatora w ilości około  $4,0 \text{ m}^3/\text{regenerację}$  (3 razy w tygodniu),
- ścieki porządkowe w ilości około  $0,2 \text{ m}^3/\text{dobę}$ ,
- ścieki z płukania filtrów w ilości około  $1,5 \text{ m}^3/\text{filtr}$ ,
- skropliny ze sprężarki w ilości około  $0,5 \text{ m}^3/\text{d}$ .

Wody opadowe

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z nawierzchni utwardzonych oraz powierzchni dachowych z terenu zakładu odprowadzane są trzema wylotami do urządzeń kanalizacji miejskiej.

Wylotem WD-1 (do kolektora  $\Phi 1200$  w ul. Kobaltowej) odprowadzane są wody opadowe pochodzące z:

- części dachu budynku produkcyjnego – produkcji puszek oraz z dachu magazynu i chłodni, a także dróg i placów przy magazynie (po uprzednim podczyszczeniu w separatorze lamelowym ECOPUR 40-400 firmy Purator Polska Ekotechnika Sp. z o.o (S1)),
- dachu hali magazynowej,
- z dróg i placu przy nowej hali magazynowej (po uprzednim podczyszczeniu w separatorze lamelowym z osadnikiem ESL-H 3/30/600 firmy Ecol-Unikon Sp. z o.o. (S2)).

Wody opadowe z północnej części zakładu (z dachów budynków: linii do produkcji wieczek, magazynu chemicznego i północnej części budynku produkcyjnego – produkcja puszek oraz okolicznych dróg) odprowadzane są bez podczyszczenia wylotem WD-2 (ul. Kobaltowa).

Wody opadowe z północno-zachodniej części zakładu (ze składu palet drewnianych oraz pustych zbiorników na paletach oraz z prowadzących do składu dróg) odprowadzane są bez podczyszczenia wylotem WD-3 (ul. Miedziana). Wody opadowe z terenów zielonych wprowadzane są do gruntu (wsiąkanie).

Ilość odprowadzania wód opadowych i roztopowych przy sekundowym spływie wód  $Q_m=573\text{l/s}$  w ilości:

- maksymalnie godzinowo =  $516 \text{ m}^3/\text{h}$
- maksymalnie rocznie =  $32\,731 \text{ m}^3/\text{rok}$
- średniodobowo =  $182 \text{ m}^3/\text{d}$

6. zmienić pkt II.5., który otrzymuje brzmienie:

Kod źródła hałasu	Obiekt	Źródło hałasu	Uwagi
1	2	3	4
iH1	Wyciąg ogólny hala produkcyjna	Wyciągi z hali produkcyjnej umieszczone na dachu	Poziom mocy akustycznej wentylatorów wynosi 73 [dB]
iH2	Hala produkcji puszek	- Linia produkcyjna L#4 (produkcja puszek o pojemności 0,5 l) - Linia produkcyjna L#7 (produkcja puszek o pojemności 0,25 lub 0,33 l)	Poziom mocy akustycznej linii wynosi od 102,3 do 103,9 [dB].
iH3	Sprężarkownia	Sprężarki: -Kaeser DSD 241 (6 szt.) -Kaeser DSD 202 (2 szt.) -Kaeser dsd 301 (1 szt.) -Atlas Copco GSX 250 (1 szt.) -Atlas Copco GSX 315 (1 szt.)	Poziom mocy akustycznej poszczególnych sprężarek wynosi: - 72 [dB], - 70 [dB], - 72 [dB], - 72 [dB], - 76 [dB].
iH4	Linia SCRAB SYSTEM z cyklonem	Linia SCRAB SYSTEM z cyklonem	Poziom mocy akustycznej wynosi 95 [dB].
iH5	Budynek socjalno-biurowy	Urządzenia klimatyzacyjno-wentylacyjne	Poziom mocy akustycznej poszczególnych urządzeń nie przekroczy 60 [dB].
iH6	Magazyn surowców do produkcji	Wentylator, wózek widłowy	Poziom mocy akustycznej zainstalowanych w magazynie urządzeń wentylacyjnych nie przekroczy 70 [dB], a wózka widłowego 96 [dB].
iH7	Pomieszczenia chłodni	Chłodnie wentylatorowe wody: WCW – C2 (5 szt.) WCW – 150 T (1 szt.)	Źródło hałasu traktowane jest jako „budynek” przyjmując maksymalny ekwiwalentny poziom dźwięku w pomieszczeniu chłodni w odległości 1 m od ściany - 70 [dB].
iH8	Wentylator dopalacza	Wentylator dopalacza	Poziom mocy akustycznej wynosi 80 [dB]
iH9	Budynek – linia produkcji wieczek	W budynku umieszczona będzie linia do produkcji wieczek wyposażona w: - rozwijarkę blachy, - prasę bazową, - podwijarki, - brykieciarkę, - roboty, - gumiarke, - prasy konwersyjne, - rozwijarkę blachy do prasy konwersyjnej, - owijarkę.	Źródło hałasu traktowane jest jako „budynek” przyjmując maksymalny ekwiwalentny poziom dźwięku w hali w odległości 1 m od ściany 103,1 [dB].
iH10	Czerpnia powietrza	Czerpnia powietrza	Poziom mocy akustycznej wynosi 90 [dB].
iH11	Centrala wentylacyjna	Centrala wentylacyjna umieszczona na dachu nowej hali produkcji wieczek, we wschodniej części dachu	Centrala o mocy akustycznej do 85 dB

Kod źródła hałasu	Obiekt	Źródło hałasu	Uwagi
1	2	3	4
iH12	Centrala wentylacyjna	Centrala wentylacyjna umieszczona na dachu nowej hali produkcji wieczek, w zachodniej części dachu	Centrala o mocy akustycznej do 85 dB
iH13	Budynek - linia produkcji wieczek	W nowym budynku umieszczona jest linia do produkcji wieczek wyposażona w: - rozwijarkę blachy, - prasę bazową, - podwijarki, - brykociarkę, - roboty, - gumiarke, - prasy konwersyjne, rozwijarkę blachy do prasy konwersyjnej, - owijarkę, - sprężarki: Kaeser (5 szt.).	Do obliczeń rozprzestrzeniania hałasu przyjęto halę produkcji wieczek do puszek jako źródło typu „budynek”, przyjmując maksymalny ekwiwalentny poziom dźwięku w hali w odległości 1 m od ściany 103,0 dB.
iH14	Pojazdy w dokach	Pojazdy ciężarowe oraz hałas związanych z załadunkiem/wyładunkiem	Poziom mocy akustycznej do 85,0 dB
tH1-tH18	Transport	Samochody dowożące surowce i odbierające gotowy produkt	Poziom mocy akustycznej od pojazdów od 58,2 do 79,5 [dB]

Źródła hałasu (technologiczne) pracują 24 godziny na dobę, transport odbywa się przez 16 godzin w godz. od 6<sup>00</sup> do 22<sup>00</sup>.

Dla terenów najbliższej zabudowy mieszkaniowej poziom hałasu od instalacji IPPC nie może przekroczyć poziomu wyrażonego wskaźnikami:

- $L_{Aeq D}$  - 55 [dB] (przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym),
- $L_{Aeq N}$  - 45 [dB] (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy).

#### 7. zastąpić tabelę w pkt. III.2.1. tabelą w brzmieniu:

Lp.	Nazwa odpadu według klasyfikacji	Kod odpadu	Ilość odpadów w [Mg/rok]
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	60,000
2	Szlamy z usuwania farb i lakierów	08 01 13*	80,000
3	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	12 01 09*	100,000
4	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	29,000
5	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	18,000
6	Szlamy z kolektorów	13 05 03*	18,000
7	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	14 06 05*	18,000

Lp.	Nazwa odpadu według klasyfikacji	Kod odpadu	Ilość odpadów w [Mg/rok]
1	2	3	4
8	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	25,200
9	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	54,000
10	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,850
11	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	1,800
12	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	0,3
13	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	3,600
14	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	16 06 06	0,900
Odpady inne niż niebezpieczne			
15	Odpady farb i lakierów	08 01 12	40,000
16	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	08 01 14	33,000
17	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 18	08 03 18	0,500
18	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	08 04 12	19,000
19	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	08 04 14	700,00
20	Blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	09 01 07	0,900
21	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	450,000
22	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	9050,000
23	Inne nie wymienione odpady	12 01 99	900,000
24	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	650,000
25	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	255,000
26	Opakowania z drewna	15 01 03	350,000
27	Opakowania z metali	15 01 04	140,000
28	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	100,000
29	Inne nie wymienione elementy	16 01 22	4,000
30	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	6,500
31	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,400
32	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	18,000
33	Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81	36,000
34	Inne nie wymienione odpady	17 01 82	9,000
35	Szkło	17 02 02	9,000
36	Żelazo i stal	17 04 05	36,000
37	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	3,600
38	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14	500,000

Lp.	Nazwa odpadu według klasyfikacji	Kod odpadu	Ilość odpadów w [Mg/rok]
1	2	3	4
39	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	3,600
40	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	12,600

\* odpad niebezpieczny

**8. zmienić pkt III.2.2., który otrzymuje brzmienie:**

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Metody zagospodarowania odpadów
1	2	3	4
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	D10
2	Szlamy z usuwania farb i lakierów	08 01 13*	D10
3	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	12 01 09*	D10
4	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	R9, D10
5	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	D10
6	Szlamy z kolektorów	13 05 03*	D10
7	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	14 06 05*	D10
8	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	D10
9	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	D10
10	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	R4, R12
11	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	R12
12	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	R5, R6
13	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	R 4
14	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	16 06 06*	R 6
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
15	Odpady farb i lakierów	08 01 12	D10
16	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	08 01 14	D10
17	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 18	08 03 18	D10
18	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	08 04 12	D10
19	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	08 04 14	D10
20	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	09 01 07	R4
21	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	R4
22	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	R4
23	Inne nie wymienione odpady	12 01 99	R4
24	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	R1, R12
25	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	R3, R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Metody zagospodarowania odpadów
26	Opakowania z drewna	15 01 03	R1, R12
27	Opakowania z metali	15 01 04	R 4
28	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	R1, D10
29	Inne nie wymienione elementy	16 01 22	R1, R12, R4
30	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	R12
31	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	R4
32	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	R12
33	Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81	R12
34	Inne nie wymienione odpady	17 01 82	R12, D5
35	Szkło	17 02 02	R5
36	Żelazo i stal	17 04 05	R4
37	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	R4
38	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14	D5
39	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	R1, D10
40	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	D10

Oznaczenie procesów odzysku lub unieszkodliwiania zgodnie z załącznikiem nr 5 i nr 6 do ustawy o odpadach:

- R1 – Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,
- R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki
- R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali,
- R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych
- R6 – Regeneracja kwasów lub zasad,
- R9 – Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów,
- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11
- D5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),
- D9 – Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1–D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.),
- D10 - Przekształcanie termiczne na łądzie.

#### 9. zmienić pkt III.2.3., który otrzymuje brzmienie:

Odpady niebezpieczne:

- kod 08 01 11\*, 08 01 13\*, 12 01 09\*, 13 05 02\*, 13 05 03\* 14 06 05\*, 15 01 10\*, 15 02 02\*– odpady będą magazynowane w szczelnych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu chłodni. Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich,
- kod 13 02 08\* - odpady będą magazynowane w szczelnych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych na tacy w wyznaczonym miejscu w hali produkcyjnej. Na pojemniku znajduje się napis – „OLEJ ODPADOWY” wraz z kodem. Hala jest zadaszona, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępna dla osób trzecich. Pomieszczenie będzie posiadało instalację odprowadzającą



- ładunki elektryczności statycznej oraz materiały do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów, w ilości dostosowanych do ilości magazynowanych olejów,
- kod 16 02 13\* - odpad zbierany do specjalnych pojemników (tuby tekturowe) i przechowywany w pomieszczeniu chłodni,
  - 16 02 15\* - odpady będą magazynowane w oryginalnych opakowaniach zwrotnych producenta lub w szczelnych, oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym do tego celu pomieszczeniu w biurówcu. Pomieszczenie jest niedostępne dla osób trzecich.
  - kod 16 05 06\* - odpady będą magazynowane w szczelnych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu w laboratorium chemicznym. Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.
  - kod 16 06 01\*, 16 06 06\* - odpady będą magazynowane w szczelnym i oznakowanym pojemniku umieszczonym w pomieszczeniu sterowni dopalacza (pomieszczenie wydzielone z chłodni). Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.
- Odpady inne niż niebezpieczne:
- kod 08 01 12, 08 01 14, 08 03 18, 08 04 12, 015 02 03 – odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu chłodni. Pomieszczenie jest zadaszone posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich,
  - kod 08 04 14 – odpady będą magazynowane w podziemnym zbiorniku o pojemności 10 m<sup>3</sup>. Zbiornik posiada system kontroli rozszczelnienia.
  - kod 09 01 07 – odpady będą bezpośrednio odbierane z zakładu przez wyspecjalizowane firmy, nie są magazynowane na terenie zakładu,
  - kod 12 01 01 – odpady będą magazynowane w kontenerze na złom lub w magazynie, który jest zadaszony, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępny dla osób trzecich,
  - kod 12 01 03, 12 01 99 – odpady będą gromadzone w pojemnikach w hali produkcyjnej. Po zapełnieniu odpadami pojemniki przenoszone będą na stanowisko prasy. Po sprasowaniu odpady transportowane będą do magazynu. Odpady magazynowane będą luzem. Magazyn jest zadaszony, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępny dla osób trzecich,
  - kod 19 08 14 – odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych kontenerach zlokalizowanych obok pomieszczenia chłodni,
  - kod 15 01 01 – odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych kontenerach zlokalizowanych w wyznaczonym miejscu na terenie fabryki,
  - kod 15 01 02, 17 04 11, 19 09 04, 19 09 05 – odpady będą magazynowane selektywnie w workach z tworzywa sztucznego, luzem lub w pojemnikach, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu chłodni. Odpady o kodzie 19 09 04, 19 09 05 magazynowane będą w oznakowanych paletopojemnikach,
  - kod 15 01 03 – odpady magazynowane będą luzem, w wyznaczonym miejscu na polu odkładczym przy hali,
  - kod 15 01 04 – odpady będą magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach w okolicy chłodni,
  - kod 16 01 22, 17 02 02 - odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanym kontenerze na placu odkładczym przy hali,
  - kod 16 02 14 – odpady będą magazynowane w oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu na chłodni,
  - kod 16 06 04 - odpady będą magazynowane w szczelnym i oznakowanym pojemniku umieszczonym w pomieszczeniu sterowni dopalacza (pomieszczenie wydzielone z chłodni). Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich, kod 17 01 01, 17 01 81, 17 01 82, 17 04 05 – powstałe odpady gromadzone będą w kontenerach w miejscu powstawania, podczas prowadzenia prac rozbiórkowych i remontowych, na wyznaczonym miejscu. Miejsce magazynowania odpadów z rozbiórek i remontów wyznaczone będzie przez kierownika budowy.

W przypadku większych remontów czy rozbiórek zagospodarowaniem odpadów zajmuje się firma wykonująca prace i posiadająca uprawnienia do zagospodarowania tego rodzaju odpadów. W tym przypadku odpady nie są magazynowane na terenie zakładu; będą wywożone bezpośrednio z miejsca ich powstawania poza teren zakładu.

**Pozostałe ustalenia decyzji Wojewody Kujawsko – Pomorskiego z dnia 26 października 2007 r. znak: WSRiRW.III.HF/6618/43/07 udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla CAN – PACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych Oddział w Bydgoszczy zmienionej decyzją z dnia 7 kwietnia 2009 r. znak: ŚG.I.mc.760-1/108/08, decyzją z dnia 11 sierpnia 2010 r. znak: ŚG.I.mc.7624/5/10, decyzją Prezydenta Miasta Bydgoszczy Nr WGK/635/15 z dnia 16 lipca 2015 r. oraz decyzją Prezydenta Miasta Bydgoszczy Nr WGK/880/15 z dnia 30 września 2015 r., znak: WGK.V.6223.1.2015.MM, pozostają bez zmian.**

### Uzasadnienie

W dniu 28 lutego 2017 r. Pan Stanisław Kryszewski - pełnomocnik CAN - PACK S.A. z siedzibą w Krakowie, ul. Jasnogórska 1, wystąpił z wnioskiem w sprawie zmiany decyzji Wojewody Kujawsko – Pomorskiego z dnia 26 października 2007 r. znak: WSRiRW.III.HF/6618/43/07 udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla CAN – PACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych Oddział w Bydgoszczy, zmienionej decyzją z dnia 7 kwietnia 2009 r. znak: ŚG.I.mc.760-1/108/08, decyzją z dnia 11 sierpnia 2010 r. znak: ŚG.I.mc.7624/5/10, decyzją Prezydenta Miasta Bydgoszczy Nr WGK/635/15 z dnia 16 lipca 2015 r. oraz decyzją Prezydenta Miasta Bydgoszczy Nr WGK/880/15 z dnia 30 września 2015 r., znak: WGK.V.6223.1.2015.MM.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę decyzji, pełnomocnictwo.

Wnioskowana przez przedstawiciela CAN - PACK S.A. zmiana pozwolenia zintegrowanego, związana jest z realizacją inwestycji pn.: „Budowa hali produkcyjno – magazynowej wieczka wraz z infrastruktura techniczną dla istniejącego zakładu produkcyjnego CAN-PACK S.A.” W ramach inwestycji zostanie wybudowana hala produkcyjna, w której będzie zlokalizowana linia do produkcji wieczek (drugi ciąg).

Po realizacji inwestycji, w związku z uruchomieniem nowej linii do produkcji wieczek (2 ciągu) wzrośnie produkcja wieczek z 3992 do 6500 mln sztuk/rok co spowoduje również wzrost:

- ilości zużywanych surowców:
  - blachy bazowej z 8 500 do 16 400 Mg/rok (wzrost o 7 900 Mg/rok),
  - blachy kluczyczek z 1 400 do 2 740 Mg/rok (wzrost o 1 340 Mg/rok),
  - masy uszczelniającej z 180 do 336 Mg/rok (wzrost o 156 Mg/rok),
  - worków papierowych z 4 975 do 5 003 Mg/rok (wzrost o 28 Mg/rok),
  - smaru blachy kluczyczka z 12 do 22,8 Mg/rok (wzrost o 10,8 Mg/rok),
- ilości wytwarzanych odpadów o około 2 540 Mg/rok w tym odpadów o kodach:
  - 13 02 08\* z 28 do 29 Mg/rok (wzrost o 1 Mg/rok),
  - 15 01 10\* z 25 do 25,2 Mg/rok (wzrost o 0,2 Mg/rok),
  - 15 02 02\* z 52 do 54 Mg/rok (wzrost o 2 Mg/rok),
  - 16 02 13\* z 0,8 do 0,85 Mg/rok (wzrost o 0,05 Mg/rok),
  - 08 04 12 z 18,5 do 19 Mg/rok (wzrost o 0,5 Mg/rok),
  - 08 04 14 – 700 Mg/rok (nowy rodzaj odpadu),
  - 12 01 03 z 7 450 do 9 050 Mg/rok (wzrost o 1 600 Mg/rok),
  - 15 01 01 z 615 do 650 Mg/rok (wzrost o 35 Mg/rok),
  - 15 01 02 z 250 do 255 Mg/rok (wzrost o 5 Mg/rok),
  - 15 01 03 z 200 do 350 Mg/rok (wzrost o 150 Mg/rok),
  - 15 01 04 z 125 do 140 Mg/rok (wzrost o 15 Mg/rok),
  - 15 02 03 z 72 do 100 Mg/rok (wzrost o 28 Mg/rok),
  - 16 02 14 z 6 do 6,5 Mg/rok (wzrost o 0,5 Mg/rok),

- 19 09 05 z 9 do 12,6 Mg/rok (wzrost o 3,6 Mg/rok).
- zużycia wody do celów socjalno-bytowych z 24,3 do 32 m<sup>3</sup>/dobę (wzrost o około 7,7 m<sup>3</sup>/dobę) – związane ze wzrostem zatrudnienia,
- ilości odprowadzanych wód opadowych i roztopowych z 523 do 573 l/s (wzrost o około 50 l/s) – związane ze zmianą zagospodarowania terenu (budowa hali i dróg, rozbiórka budynków zlokalizowanych na miejscu planowanej hali),
- ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych z 595 do 595,5 m<sup>3</sup>/d (wzrost o około 0,5 m<sup>3</sup>/d) – skropliny ze sprężarki,
- ilości zużywanej energii elektrycznej z 40 368 MWh/rok do 45 381 MWh/rok (wzrost o 5 016 MWh/rok).

Przewidywane do zainstalowania maszyny i urządzenia technologiczne zlokalizowane wewnątrz hali produkcyjnej będą źródłami hałasu.

W związku z uruchomieniem linii do produkcji wieczek nie ulegnie zmianie w stosunku do stanu określonego w posiadanym pozwoleniu ilość i rodzaj substancji wprowadzanych do powietrza (linia nie jest i nie będzie źródłem emisji substancji do powietrza).

W wyniku przeprowadzonego postępowania organ przychylił się w całości do wniosku strony.

Planowane zmiany zakwalifikowano jako istotne, gdyż są związane ze zmianą funkcjonowania instalacji oraz ze wzrostem emisji, ilości wykorzystywanych surowców i wody. W związku z powyższym zgodnie z art. 218 Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r. poz. 1232 z późn.zm.), w toku przedmiotowego postępowania organ zapewnił udział społeczeństwu, na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko (Dz. U. z 2013 poz. 1235 z późn. zm.).

Prezydent Miasta Bydgoszczy zawiadomieniem z dnia 16 maja 2017 r. WZR-III.6223.3.2017.MM poinformował społeczność o umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wszczęciu postępowania i przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. W tym zakresie na okres 30 dni (od dnia 17 maja do dnia 15 czerwca 2017 r.) niniejsze zawiadomienie zostało podane do publicznej wiadomości poprzez: stronę internetową Biuletynu Informacji Publicznej ([www.bip.um.bydgoszcz.pl](http://www.bip.um.bydgoszcz.pl)), w publicznie dostępnym wykazie danych zawierających informację o środowisku i jego ochronie EKOPORTAL: [ekoportal.gov.pl](http://ekoportal.gov.pl), na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Bydgoszczy (ul. Jezuitska 1) oraz w pobliżu miejsca inwestycji (dokumentacja fotograficzna w aktach sprawy). W czasie trwania udziału społeczeństwa wszyscy zainteresowani mieli możliwość zapoznania się z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz składania uwag i wniosków do prowadzonego postępowania.

Zgodnie z art. 61 § 4 Kpa, Prezydent Miasta Bydgoszczy pismem z dnia 14 marca 2017 r., znak: WZR-III.6223.3.2017.MM powiadomił strony o wszczęciu postępowania administracyjnego, możliwości zapoznania się z dokumentacją.

Ponadto zawiadomieniem z dnia 22 czerwca 2017 r. znak: WZR-III.6223.3.2017.MM zgodnie z art. 10 § 1 kpa poinformowano strony o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem j decyzji. Żadna ze stron nie wniosła uwag.

Podstawę prawną do wydania niniejszej decyzji stanowi art. 155 kpa, który mówi, iż decyzja ostateczna, na mocy, której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą stron uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

## Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy przy ul. Jagiellońskiej 3, złożone za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

z up. PREZYDENTA MIASTA

Aleksandra Kawalska  
Zastępca Dyrektora Wydziału  
Zintegrowanego Rozwoju

### Otrzymują:

1. Pan Stanisław Kryszewski  
Zakład Sozotechniki Sp. z o.o.  
ul. Bernardyńska 3  
85-029 Bydgoszcz

2. A/a

### Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska + elektroniczna wersja.  
Departament Instrumentów Ochrony Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
ul. Piotra Skargi 2  
85-018 Bydgoszcz
3. Marszałek Województwa Kujawko – Pomorskiego  
Plac Teatralny 2  
87-100 Toruń

Zgodnie z ust. 40 części III załącznika do Ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635, z późn. zm.) pobrano opłatę skarbową w wysokości 1022,50 zł na konto Wydziału Podatków i Opłat Lokalnych Urzędu Miasta Bydgoszczy nr 52124069603892100000000000

INSPEKTOR  
02.08.17  
LP  
Marzena Migala