

DECYZJA Nr WGK/80/15

Na podstawie art. 155 w związku z art. 104 i art. 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 31 marca 2015 r. Pana Stanisława Kryszewskiego - pełnomocnika CAN - PACK S.A. z siedzibą w Krakowie, ul. Jasnogórska 1, w sprawie zmiany decyzji Wojewody Kujawsko – Pomorskiego z dnia 26 października 2007 r. znak: WSRiRW.III.HF/6618/43/07 udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla CAN – PACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych Oddział w Bydgoszczy zmienionej decyzją z dnia 7 kwietnia 2009 r. znak: ŚG.I.mc.760-1/108/08, decyzją z dnia 11 sierpnia 2010 r. znak: ŚG.I.mc.7624/5/10, decyzją Prezydenta Miasta Bydgoszczy Nr WGK/635/15 z dnia 16 lipca 2015 r., znak: WGK.V.6223.2.2015.MM

orzekam

I. **zmienić** za zgodą stron decyzję Wojewodę Kujawsko – Pomorskiego z dnia 26 października 2007 r. znak: WSRiRW.III.HF/6618/43/07 udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla CAN – PACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych Oddział w Bydgoszczy zmienioną decyzją z dnia 7 kwietnia 2009 r. znak: ŚG.I.mc.760-1/108/08, decyzją z dnia 11 sierpnia 2010 r. znak: ŚG.I.mc.7624/5/10 oraz decyzją Prezydenta Miasta Bydgoszczy Nr WGK/635/15 z dnia 16 lipca 2015 r., znak: WGK.V.6223.2.2015.MM w następujący sposób:

1. zmienić pkt II.2 który otrzymuje brzmienie:

Rodzaj produkcji	Jednostka miary	Nominalna wielkość produkcji
1	2	3
Puszki	mln szt./rok	2 186
	tyś. szt./dobę	6 624
Wieczka napojowe kompletne do puszek	mln szt./rok	3992
	tyś. szt./dobę	12 960

Czas pracy instalacji 7920 h/rok

Zatrudnienie - 263 pracowników fizycznych i 42 pracowników biurowych.

2. zmienić pkt II.3.1., który otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa materiału	Zużycie [Mg/rok]
1	2	3
Linia do produkcji pobocznic głęboko tłoczonych puszek napojowych		
1	Blacha aluminiowa	30157
2	Lakier powłokowy	771
3	Lakier wewnętrzny	1701
4	Lakier do denka	15
5	Bonderite M-PT ME60 (dawniej Mobility)	4,5
6	Olej Mobilgear 630/Transol	100
7	Olej DTE 24	1

Lp.	Nazwa materiału	Zużycie [Mg/rok]
8	Mobilfluid	1
9	Smar EP1	3
10	Smar EP2	1
11	Sno-Flake	13
12	Polimer	1,2
13	Bonderite M-NT 4040	1
14	Bonderite C-IC 120 SNF	60
15	Bonderite M-NT404	135
16	Bonderite C-IC 124	170
17	Bonderite L-FM 290-E	60
18	Bonderite L-FM SNL50- E	35
19	Butyloglikol	39
20	Ług sodowy (wodorotlenek sodu)	322
21	Kwas solny stężony	34
22	Kwas siarkowy	47
23	Grotan WS plus	1
24	Sól naturalna	7
25	Folia strech 15 mic	75
26	Taśma opakowaniowa	125
Linia do produkcji wieczek kompletnych		
27	Blacha bazowa (alumiowa)	8500
28	Blacha kluczyk	1400
29	Masa uszczelniająca	180
30	Smar blachy kluczyka	12
31	Worki papierowe	4975

3. zmienić pkt II.3.4, który otrzymuje brzmienie:

Instalacja zaopatrywana jest w wodę z ujęcia miejskiego z przyłącza przy ul. Kobaltowej. Zużycie wody dla potrzeb zakładu wyniesie:

$Q_{\text{śrd}} - 630 \text{ m}^3/\text{dobę}$,

$Q_{\text{maxh}} - 34,07 \text{ m}^3/\text{h}$,

$Q_r - 230\,000 \text{ m}^3/\text{r}$,

- w tym do celów bytowych:

$Q_{\text{śrd}} - 24,3 \text{ m}^3/\text{dobę}$,

$Q_{\text{maxh}} - 1,52 \text{ m}^3/\text{h}$,

$Q_r - 8\,869 \text{ m}^3/\text{r}$.

4. zmienić pkt II.4 w części dotyczącej ilości odprowadzanych ścieków, który otrzymuje brzmienie:

Do studzienki kanalizacyjnej SB1, SB2, dalej do kanalizacji miejskiej w ul. Kobaltowej odprowadzane są:

- ścieki bytowe w ilości:

$Q_{\text{śrd}} - 24,3 \text{ m}^3/\text{dobę}$,

$Q_{\max h} - 1,52 \text{ m}^3/\text{h},$

$Q_r - 8\,869 \text{ m}^3/\text{r},$

a do studzienki kanalizacyjnej SK1 odprowadzane są ścieki przemysłowe w ilości:

$Q_{\text{śrd}} - 595 \text{ m}^3/\text{dobę},$

$Q_{\max h} - 37,18 \text{ m}^3/\text{h},$

$Q_r - 217\,175 \text{ m}^3/\text{r},$

po uprzednim oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków.

Okolo 1/4 strumienia ścieków bytowych odprowadzana jest za pośrednictwem studzienki SK1.

5. zmienić pkt II.5., który otrzymuje brzmienie:

Kod źródła hałasu	Obiekt	Źródło hałasu	Uwagi
1	2	3	4
iH1	Wyciąg ogólny hala produkcyjna	Wyciągi z hali produkcyjnej umieszczone na dachu	Poziom mocy akustycznej wentylatorów wynosi 73 [dB]
iH2	Hala produkcji puszek	- Linia produkcyjna L#4 (produkcja puszek o pojemności 0,5 l) - Linia produkcyjna L#7 (produkcja puszek o pojemności 0,25 lub 0,33 l)	Poziom mocy akustycznej linii wynosi od 102,3 do 103,9 [dB].
iH3	Sprężarkownia	Sprężarki: -Kaeser DSD 241 (6 szt.) -Kaeser DSD 202 (2 szt.) -Kaeser dsd 301 (1 szt.) -Atlas Copco GSX 250 (1 szt.) -Atlas Copco GSX 315 (1 szt.)	Poziom mocy akustycznej poszczególnych sprężarek wynosi: - 72 [dB], - 70 [dB], - 72 [dB], - 72 [dB], - 76 [dB].
iH4	Linia SCRAB SYSTEM z cyklonem	Linia SCRAB SYSTEM z cyklonem	Poziom mocy akustycznej wynosi 95 [dB].
iH5	Budynek socjalno-biurowy	Urządzenia klimatyzacyjno-wentylacyjne	Poziom mocy akustycznej poszczególnych urządzeń nie przekroczy 60 [dB].
iH6	Magazyn surowców do produkcji	Wentylator, wózek widłowy	Poziom mocy akustycznej zainstalowanych w magazynie urządzeń wentylacyjnych nie przekroczy 70 [dB], a wózka widłowego 96 [dB].
iH7	Pomieszczenia chłodni	Chłodnie wentylatorowe wody: WCW – C2 (5 szt.) WCW – 150 T (1 szt.)	Źródło hałasu traktowane jest jako „budynek” przyjmując maksymalny ekwiwalentny poziom dźwięku w pomieszczeniu chłodni w odległości 1 m od ściany - 70 [dB].
iH8	Wentylator dopalacza	Wentylator dopalacza	Poziom mocy akustycznej wynosi 80 [dB]
iH9	Budynek – linia produkcji wieczek	W budynku umieszczona będzie linia do produkcji wieczek wyposażona w: - rozwijarkę blachy, - prasę bazową, - podwijarkę, - brykieciarkę, - roboty, - gumiarńki,	Źródło hałasu traktowane jest jako „budynek” przyjmując maksymalny ekwiwalentny poziom dźwięku w hali w odległości 1 m od ściany 103,1 [dB].

Kod źródła hałasu	Obiekt	Źródło hałasu	Uwagi
1	2	3	4
		- prasy konwersyjne, - rozwijarkę blachy do prasy konwersyjnej, - owijarkę.	
iH10	Czerpnia powietrza	Czerpnia powietrza	Poziom mocy akustycznej wynosi 90 [dB].
tH1-tH18	Transport	Samochody dowożące surowce i odbierające gotowy produkt	Poziom mocy akustycznej od pojazdów od 58,2 do 79,5 [dB]

Źródła hałasu (technologiczne) pracują 24 godziny na dobę, transport odbywa się przez 16 godzin w godz. od 6⁰⁰ do 22⁰⁰.

Dla terenów najbliższej zabudowy mieszkaniowej poziom hałasu od instalacji IPPC nie może przekroczyć poziomu wyrażonego wskaźnikami:

- $L_{Aeq D}$ - 55 [dB] (przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym),
- $L_{Aeq N}$ - 45 [dB] (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy).

6. zmienić pkt III.1.1., który otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna
1	2	4
1	pył ogółem	7,23
	w tym pył do 10 μ m	7,23
2	dwutlenek siarki	1,458
3	tlenki azotu jako NO ₂	19,96
4	tlenek węgla	22,5
5	ksylen	1,663
6	toluen	1,593
7	alkohol butylowy	15,4
8	węglowodory aromatyczne	9,73
9	alkohol izobutyłowy	0,008
10	cykloheksanon	0,401
11	dwumetyloetanolamina	5,24
12	etylobenzen	4,93
13	węglowodory alifatyczne	25,38

7. zmienić pkt III.1.2., który otrzymuje brzmienie:

Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów dla każdego źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania:

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora	Wysokość		Średnica/ Przekrój	Prędkość gazów	Temper. gazów	Czas pracy	Nazwa substancji	Emisja maks.		Standard emisyjny LZO
			[m]	[m/ m x m]						[m/s]	[K]	
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10	11	
1	Do-01	Dopalacz termiczny	13,0	1,28	17,98	453		Lozne związki organiczne LZO		-	50	
							7920	iltenki azotu jako NO ₂	nie określa się ¹⁾		-	
								dwutlenek siarki	nie określa się ¹⁾		-	
								iltenek węgla	nie określa się ¹⁾		-	
								pył ogółem	nie określa się ¹⁾		-	
								-w tym pył do 10 µm	nie określa się ¹⁾		-	
2	En-04	Piec poziomy IBO (strefa chłodzenia)	14,0	0,7	10,57	323	7920	Lozne związki organiczne LZO		-	50	
3	En-07	Piec drukarki 1 (Strefa chłodzenia) - Piec pionowy LTG 1 (piec do utwardzania powłoki lakierniczej)	13,6	0,55	14,65	311	7920	Lozne związki organiczne LZO		-	50	
4	En-07a	Piec drukarki 1 (Strefa chłodzenia) - Piec pionowy LTG 2 (piec do utwardzania powłoki lakierniczej)	13,6	0,55	13,32	311	7920	Lozne związki organiczne LZO		-	50	
5	En-09	Odciaży oparów z myjki puszek - Myjka tunelowa puszek CINCINATTI	14,6	0,6	2,11	321	7920	iltenek węgla		0,216	-	
								pył ogółem		0,0144	-	
								-w tym pył do 10 µm		0,0144	-	
6	En-12	Piec myjki puszek - Piec gazowy myjki tunelowej puszek CINCINATTI	13,2	0,5	0,55	421	7920	iltenki azotu jako NO ₂		0,0641	-	
								dwutlenek siarki		0,018	-	
								iltenek węgla		0,06	-	
								pył ogółem		0,009	-	
								-w tym pył do 10 µm		0,009	-	
7	En-13	Piec myjki puszek (strefa suszenia) - palnik suszarki myjki tunelowej CINCINATTI	13,1	0,5	5,43	441	7920	iltenki azotu jako NO ₂		0,0641	-	
								dwutlenek siarki		0,018	-	
								iltenek węgla		0,06	-	
								pył ogółem		0,009	-	
								-w tym pył do 10 µm		0,009	-	

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora	Wysokość		Średnica/ Przekrój	Prędkość gazów		Temper. gazów [K]	Czas pracy [h/rok]	Nazwa substancji	Emisja maks.		Standard emisyjny LZO [mg/m ³ u]
			[m]	[m/ m x m]		[m/s]	[K]				[kg/h]	[mg/m ³ u]	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
8	En-14	Bojler - palnik podgrzewacza wody	13,5	0,35	1,08	407	7920	Lotne związki organiczne LZO	0,1313	-	-	-	
							7920	Lotne związki organiczne LZO	0,006	-	-	-	
							7920	Lotne związki organiczne LZO	0,144	-	-	-	
							7920	Lotne związki organiczne LZO	0,0065	-	-	-	
							7920	Lotne związki organiczne LZO	0,0065	-	-	-	
9	En-16	Odciąg oparów lakierni UV - lakierowanie pierścienia denka	11,7	0,8	8,2	312	7920	Lotne związki organiczne LZO	-	-	50	50	
10	Es-04	Piec poziomy IBO (strefa chłodzenia)	12,8	0,5	6,77	353	7920	Lotne związki organiczne LZO	-	-	50	50	
11	Es-07	Piec drukarki 1 (Strefa chłodzenia) - Piec pionowy LTG 1 (piec do utwardzania powłoki lakierniczej)	13,6	0,7	10,52	326	7920	Lotne związki organiczne LZO	-	-	50	50	
12	Es-07a	Piec drukarki 2 (Strefa chłodzenia) - Piec pionowy LTG 2 (piec do utwardzania powłoki lakierniczej)	13,6	0,7	10,35	321	7920	Lotne związki organiczne LZO	-	-	50	50	
13	Es-09	Odciąg oparów z myjki puszek - Myjka tunelowa puszek VMI EPE	14,6	0,6	2,11	321	7920	tlenek węgla pył ogółem	0,216 0,0144	-	-	-	
							7920	-w tym pył do 10 µm	0,0144	-	-	-	
14	Es-12	Piec myjki puszek - Piec gazowy myjki tunelowej puszek VMI EPE	13,2	0,5	0,55	421	7920	tlenki azotu jako NO ₂ dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem	0,0641 0,018 0,06 0,009	-	-	-	
							7920	-w tym pył do 10 µm	0,009	-	-	-	
15	Es-13	Piec myjki puszek (strefa suszenia) - palnik suszarki myjki tunelowej VMI EPE	13,1	0,5	5,43	441	7920	tlenki azotu jako NO ₂ dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem	0,0641 0,018 0,06 0,009	-	-	-	
							7920	-w tym pył do 10 µm	0,009	-	-	-	
16	Es-14	Bojler - palnik podgrzewacza wody	13,5	0,35	1,08	407	7920	tlenki azotu jako NO ₂ dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem	0,1323 0,00605 0,0227 0,0065	-	-	-	
							7920	-w tym pył do 10 µm	0,0065	-	-	-	
17	Es-16	Odciąg oparów lakierni UV - lakierowanie	11,7	0,9x0,64	5,31	312	7920	Lotne związki organiczne LZO	-	-	50	50	

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora	Wysokość		Średnica/ Przekrój [m/ m x m]	Prędkość gazów [m/s]	Temper. gazów [K]	Czas pracy		Nazwa substancji	Emisja maks.		Standard emisyjny LZO [mg/m ³ , _o]
			[m]					[h/rok]			[kg/h]		
18	Es-17	pierścienia denka Odciąg oparów lakierni UV - lakierowanie pierścienia denka	11,7		0,9x0,64	4,48	312	7920		Lotne związki organiczne LZO	-	50	
19	Es-21	Linia SCRAB SYSTEM z cyklonem	14,0 Z		1,25x1,06	4,29	300	7920		pył ogółem -w tym pył do 10 µm	0,36 0,36	-	

Objaśnienia:

P - powierzchniowy, **L** - liniowy, **Z** - zadaszony **B** - wylot boczny

1) - zgodnie z art. 224 ust. 4 Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. 2013 poz. 1232 z późn. zm.), jeżeli dla instalacji albo procesu technologicznego lub operacji technicznej, prowadzonych w instalacji, są ustalone standardy emisyjne, to w pozwoleniu na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza nie określa się dla tej instalacji, procesu lub operacji innych rodzajów gazów lub pyłów niż objęte standardami; w pozwoleniu wskazuje się na odstępianie od określania warunków emisji dla pozostałych gazów lub pyłów.

8. zastąpić tabelę w pkt. III.2.1. tabelą w brzmieniu:

Lp.	Nazwa odpadu według klasyfikacji	Kod odpadu	Ilość odpadów w [Mg/rok]
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	60,000
2	Szlamy z usuwania farb i lakierów	08 01 13*	80,000
3	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	12 01 09*	100,000
4	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	28,000
5	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	18,000
6	Szlamy z kolektorów	13 05 03*	18,000
7	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	14 06 05*	18,000
8	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	25,000
9	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	52,000
10	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,800
11	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	1,800
12	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	0,3
13	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	3,600
14	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	16 06 06	0,900
Odpady inne niż niebezpieczne			
15	Odpady farb i lakierów	08 01 12	40,000
16	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	08 01 14	33,000
17	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 18	08 03 18	0,500
18	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	08 04 12	18,500
19	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	09 01 07	0,900
20	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	450,000
21	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	7450,000
22	Inne nie wymienione odpady	12 01 99	900,000
23	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	615,000
24	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	250,000
25	Opakowania z drewna	15 01 03	200,000
26	Opakowania z metali	15 01 04	125,000
27	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	72,000

Lp.	Nazwa odpadu według klasyfikacji	Kod odpadu	Ilość odpadów w [Mg/rok]
1	2	3	4
28	Inne nie wymienione elementy	16 01 22	4,000
29	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	6,000
30	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,400
31	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	18,000
32	Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81	36,000
33	Inne nie wymienione odpady	17 01 82	9,000
34	Szkło	17 02 02	9,000
35	Żelazo i stal	17 04 05	36,000
36	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	3,600
37	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14	500,000
38	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	3,600
39	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	9,000

* odpad niebezpieczny

9. zmienić pkt III.2.2., który otrzymuje brzmienie:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Metody zagospodarowania odpadów
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	D10
2	Szlamy z usuwania farb i lakierów	08 01 13*	D10
3	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	12 01 09*	D10
4	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	R9, D10
5	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	D10
6	Szlamy z kolektorów	13 05 03*	D10
7	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	14 06 05*	D10
8	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	D10
9	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	D10
10	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	R4, R12
11	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	R12
12	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	R5, R6
13	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	R 4
14	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	16 06 06*	R 6

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Metody zagospodarowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
15	Odpady farb i lakierów	08 01 12	D10
16	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	08 01 14	D10
17	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 18	08 03 18	D10
18	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	08 04 12	D10
19	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	09 01 07	R4
20	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	R4
21	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	R4
22	Inne nie wymienione odpady	12 01 99	R4
23	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	R1, R12
24	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	R3, R12
25	Opakowania z drewna	15 01 03	R1, R12
26	Opakowania z metali	15 01 04	R 4
27	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	R1, D10
28	Inne nie wymienione elementy	16 01 22	R1, R12, R4
29	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	R12
30	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	R4
31	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	R12
32	Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81	R12
33	Inne nie wymienione odpady	17 01 82	R12, D5
34	Szkło	17 02 02	R5
35	Żelazo i stal	17 04 05	R4
36	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	R4
37	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14	D5
38	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	R1, D10
39	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	D10

Oznaczenie procesów odzysku lub unieszkodliwiania zgodnie z załącznikiem nr 5 i nr 6 do ustawy o odpadach:

- R1 – Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,
- R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki
- R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali,
- R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych
- R6 – Regeneracja kwasów lub zasad,
- R9 – Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów,
- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11
- D5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),
- D9 – Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1–D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.),
- D10 - Przekształcanie termiczne na lądzie.

10. zmienić pkt III.2.3., który otrzymuje brzmienie:

Odpady niebezpieczne:

- kod 08 01 11*, 08 01 13*, 12 01 09*, 13 05 02*, 13 05 03* 14 06 05*, 15 01 10*, 15 02 02* – odpady będą magazynowane w szczelnych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu chłodni. Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich,
- kod 13 02 08* - odpady będą magazynowane w szczelnych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych na tacy w wyznaczonym miejscu w hali produkcyjnej. Na pojemniku znajduje się napis – „OLEJ ODPADOWY” wraz z kodem. Hala jest zadaszona, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępna dla osób trzecich. Pomieszczenie będzie posiadało instalację odprowadzającą ładunki elektryczności statycznej oraz materiały do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów, w ilości dostosowanych do ilości magazynowanych olejów,
- kod 16 02 13* - odpad zbierany do specjalnych pojemników (tuby tekturowe) i przechowywany w pomieszczeniu chłodni,
- 16 02 15* - odpady będą magazynowane w oryginalnych opakowaniach zwrotnych producenta lub w szczelnych, oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym do tego celu pomieszczeniu w biurówcu. Pomieszczenie jest niedostępne dla osób trzecich.
- kod 16 05 06* - odpady będą magazynowane w szczelnych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu w laboratorium chemicznym. Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.
- kod 16 06 01*, 16 06 06* - odpady będą magazynowane w szczelnych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu w warsztacie. Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.

Odpady inne niż niebezpieczne:

- kod 08 01 12, 08 01 14, 08 03 18, 08 04 12, 15 02 03 – odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu chłodni. Pomieszczenie jest zadaszone posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich,
- kod 09 01 07 – odpady będą bezpośrednio odbierane z zakładu przez wyspecjalizowane firmy, nie są magazynowane na terenie zakładu,
- kod 12 01 01 – odpady będą magazynowane w kontenerze na złom lub w magazynie, który jest zadaszony, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępny dla osób trzecich,
- kod 12 01 03, 12 01 99 – odpady będą gromadzone w pojemnikach w hali produkcyjnej. Po zapelnieniu odpadami pojemniki przenoszone będą na stanowisko prasy. Po sprasowaniu odpady transportowane będą do magazynu. Odpady magazynowane będą luzem. Magazyn jest zadaszony, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępny dla osób trzecich,
- kod 19 08 14 – odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych kontenerach zlokalizowanych obok pomieszczenia chłodni,
- kod 15 01 01 – odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych kontenerach zlokalizowanych w wyznaczonym miejscu na terenie fabryki,
- kod 15 01 02, 17 04 11, 19 09 04, 19 09 05 – odpady będą magazynowane selektywnie w workach z tworzywa sztucznego, luzem lub w pojemnikach, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu chłodni. Odpady o kodzie 19 09 04, 19 09 05 magazynowane będą w oznakowanych paletopojemnikach,
- kod 15 01 03 – odpady magazynowane będą luzem, w wyznaczonym miejscu na polu odkładczym przy hali,
- kod 15 01 04 – odpady będą magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach w okolicy chłodni,
- kod 16 01 22, 17 02 02 - odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanym kontenerze na placu odkładczym przy hali,

- kod 16 02 14 – odpady będą magazynowane w oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu na chłodni,
- kod 16 06 04 - odpady będą magazynowane w oznakowanym pojemniku umieszczonym na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu w warsztacie. Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzona posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich,
- kod 17 01 01, 17 01 81, 17 01 82, 17 04 05 – powstałe odpady gromadzone będą w kontenerach w miejscu powstawania, podczas prowadzenia prac rozbiórkowych i remontowych, na wyznaczonym miejscu. Miejsce magazynowania odpadów z rozbiórek i remontów wyznaczone będzie przez kierownika budowy.

W przypadku większych remontów czy rozbiórek zagospodarowaniem odpadów zajmuje się firma wykonująca prace i posiadająca uprawnienia do zagospodarowania tego rodzaju odpadów. W tym przypadku odpady nie są magazynowane na terenie zakładu; będą wywożone bezpośrednio z miejsca ich powstawania poza teren zakładu.

Pozostałe ustalenia decyzji Wojewody Kujawsko – Pomorskiego z dnia 26 października 2007 r. znak: WSRIW.III.HF/6618/43/07 udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla CAN – PACK S.A. Fabryka Puzek Napojowych Oddział w Bydgoszczy zmienionej decyzją z dnia 7 kwietnia 2009 r. znak: ŚG.I.mc.760-1/108/08, decyzją z dnia 11 sierpnia 2010 r. znak: ŚG.I.mc.7624/5/10 oraz decyzją Prezydenta Miasta Bydgoszczy Nr WGK/635/15 z dnia 16 lipca 2015 r., pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

W dniu 31 marca 2015 r. Pan Stanisław Kryszewski - pełnomocnik CAN - PACK S.A. z siedzibą w Krakowie, ul. Jasnogórska 1, wystąpił z wnioskiem w sprawie zmiany decyzji Wojewody Kujawsko – Pomorskiego z dnia 26 października 2007 r. znak: WSRIW.III.HF/6618/43/07 udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla CAN – PACK S.A. Fabryka Puzek Napojowych Oddział w Bydgoszczy, zmienionej decyzją z dnia 7 kwietnia 2009 r. znak: ŚG.I.mc.760-1/108/08 oraz decyzją z dnia 11 sierpnia 2010 r. znak: ŚG.I.mc.7624/5/10.

W dniu 5 września 2014 r. weszły w życie znowelizowane przepisy Prawa ochrony środowiska w zakresie pozwolenia zintegrowanego, nakładające na organ obowiązek dokonania zmian formalnych we wszystkich obowiązujących pozwoleniach zintegrowanych w zakresie czasu obowiązywania wydanego pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony oraz jeżeli będzie to konieczne monitoringu, sprawozdawczości oraz wymagań dotyczących ochrony gleby i wód podziemnych. W związku z powyższym po wszczęciu z urzędu postępowania administracyjnego, Prezydent Miasta Bydgoszczy decyzją Nr WGK/635/15 z dnia 16 lipca 2015 r. orzekł o zmianie ww. decyzji.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę decyzji, pełnomocnictwo oraz dokumentację opracowaną w sierpniu 2014 r. przez Zakład Sozotechniki Sp. z o.o. w Bydgoszczy w skład której wchodzi m.in.:

- „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla CAN – PACK S.A. Fabryka Puzek Napojowych w Bydgoszczy”,
- „Charakterystyka instalacji i urządzeń CAN – PACK S.A. Fabryka Puzek Napojowych w Bydgoszczy”,
- „Przewidywane oddziaływanie instalacji na środowisko”.

W trakcie postępowania wnioskodawca:

- w dniu 20 maja 2015 r. uzupełnił wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w odpowiedzi na wezwanie Prezydenta Miasta Bydgoszczy z dnia 7 maja 2015 r.,
- w dniu 1 lipca 2015 r. uzupełnił wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w odpowiedzi na wezwanie Prezydenta Miasta Bydgoszczy z dnia 19 czerwca 2015 r.,
- w dniu 28 lipca 2015 r. przedstawił analizę ryzyka zanieczyszczeń gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie CAN – PACK S.A. Fabryka Puzek Napojowych

w Bydgoszczy. Przedstawienie niniejszej analizy podyktowane było koniecznością oceny zakładu pod kątem możliwości powodowania przez niego, istotnego ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego oraz ewentualnej konieczności sporządzenia raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 oraz ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r. 1232 z późn.zm.).

Przedstawiona analiza wykazała, że:

- stosowane na terenie Zakładu zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowo – wodnego minimalizują ryzyko spowodowania zanieczyszczenia,
- nie ma konieczności prowadzenia monitoringu gruntu i wód podziemnych na terenie instalacji, w związku ze stosowanymi substancjami powodującymi ryzyko,
- prawdopodobieństwo zanieczyszczenia gruntu i wód podziemnych substancjami/mieszaninami powodującymi ryzyko jest znikome.

W związku z powyższym dla przedmiotowej instalacji nie było konieczności sporządzenia raportu początkowego.

Wnioskowana przez przedstawiciela CAN - PACK S.A. zmiana pozwolenia zintegrowanego, związana jest z wprowadzonymi w zakładzie zmianami techniczno – organizacyjnym umożliwiającymi zwiększenie nominalnej wydajności instalacji oraz wydłużenie czasu pracy instalacji z 6800 na 7920 [h/rok] tj.:

- zmniejszeniem czasu przestoju instalacji,
- lepszą organizacją produkcji,
- likwidacją „wąskich gardeł” procesu,
- wprowadzeniem nowych rodzajów lakierów.

Zwiększenie wydajności oraz czasu pracy ma natomiast wpływ na :

- zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów o kodzie:
 - 15 01 02 z 85 [Mg] na 250 [Mg],
 - 15 01 03 z 155 [Mg] na 200 [Mg],
 - 15 01 10* z 18,2 [Mg] na 25 [Mg],
 - 12 01 09* z 94 [Mg] na 100 [Mg],
 - 08 03 18 z 0,36 [Mg] na 0,500 [Mg],
 - 16 02 13* z 0,5 [Mg] na 0,8 [Mg],
 - 16 02 14 z 4,2 [Mg] na 6,0 [Mg].
- zwiększenie rodzajów wytwarzanych odpadów o odpad o kodzie 16 05 06* Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych w ilości 0,3 [Mg/rok],
- zmianę miejsc magazynowania odpadów o kodzie: 16 02 13*, 16 02 15*, 15 01 01, 15 01 05 i 16 02 14,
- zwiększenie emisji rocznej substancji do powietrza.

W wyniku przeprowadzonego postępowania organ przychylił się w całości do wniosku strony.

Prezydent Miasta Bydgoszczy zawiadomieniem z dnia 17 kwietnia 2015 r. WGK-V.6223.1.2015.MM poinformował społeczeństwo o umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wszczęciu postępowania i przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. W tym zakresie na okres 21 dni (od dnia 19 sierpnia do dnia 8 września 201 r.) niniejsze zawiadomienie zostało podane do publicznej wiadomości poprzez: stronę internetową Biuletynu Informacji Publicznej (www.bip.um.bydgoszcz.pl), w publicznie dostępnym wykazie danych zawierających informację o środowisku i jego ochronie EKOPORTAL: ekoportal.gov.pl, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Bydgoszczy (ul. Jezuitska 1) oraz w pobliżu miejsca inwestycji (dokumentacja fotograficzna w aktach sprawy). W czasie trwania udziału społeczeństwa wszyscy zainteresowani mieli możliwość zapoznania się z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz składania uwag i wniosków do prowadzonego postępowania.

Zgodnie z art. 61 § 4 Kpa, Prezydent Miasta Bydgoszczy pismem z dnia 17 kwietnia 2015 r., znak: WGK-V.6223.1.2015.MM powiadomił strony o wszczęciu postępowania administracyjnego, możliwości zapoznania się z dokumentacją.


Ponadto zawiadomieniem z dnia 9 września 2015 r. znak: WGK-V.6223.1.2015.MM zgodnie z art. 10 § 1 kpa poinformowano strony o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem j decyzji. Żadna ze stron nie wniosła uwag.

Podstawę prawną do wydania niniejszej decyzji stanowi art. 155 kpa, który mówi, iż decyzja ostateczna, na mocy, której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą stron uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchynieniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy przy ul. Jagiellońskiej 3, złożone za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.


z up. PREZYDENTA MIASTA
Wiesław Zawistowski
Dyrektor Wydziału Gospodarki
Komunalnej i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

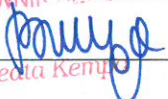
1. Pan Stanisław Kryszewski
Zakład Sozotechniki Sp. z o.o.
ul. Bernardyńska 3
85-029 Bydgoszcz
2. A/a

Do wiadomości:

1. CAN - PACK S.A.
ul. Jasnogórska 1
31-358 Kraków
2. CAN - PACK S.A. w Krakowie
Fabryka Puszek Napojowych
ul. Kobaltowa 2
85-453 Bydgoszcz
3. Ministerstwo Środowiska + elektroniczna wersja.
Departament Instrumentów Ochrony Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Piotra Skargi 2
85-018 Bydgoszcz
5. Marszałek Województwa Kujawko – Pomorskiego
Plac Teatralny 2
87-100 Toruń

Zgodnie z ust. 40 części III załącznika do Ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635, z późn. zm.) pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł na konto Wydziału Podatków i Opłat Lokalnych Urzędu Miasta Bydgoszczy nr 52124069603892100000000000


Marzena Migala

30.09.2015r.
KIEROWNIK REFERATU

Beata Kempa