

### DECYZJA Nr WZR/103/23

Na podstawie art. 155 w związku z art. 104 i art. 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm)

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 28 listopada 2022 r. CANPACK S.A. w Krakowie reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Stanisława Kryszewskiego w sprawie zmiany decyzji z dnia 26 października 2007 r. znak: WZRiRW.III.HF/6618/43/07 – pozwolenia zintegrowanego udzielonego przez Wojewodę Kujawsko – Pomorskiego zmienionego decyzjami:

wydanymi przez Marszałka Województwa Kujawsko – Pomorskiego w Toruniu:

- z dnia 7 kwietnia 2009 roku (znak nr ŚG.I.mc.760-1/108/08),
- z dnia 11 sierpnia 2010 roku (znak: ŚG.I.mc.7624/5/10),

wydanymi przez Prezydenta Miasta Bydgoszczy:

- z dnia 16 lipca 2015 roku (znak: WGK.V.6223.2.2015.MM),
- z dnia 30 września 2015 roku (znak: WGK.V.6223.1.2015.MM),
- z dnia 3 sierpnia 2017 roku (znak: WZR-III.6223.3.2017.MM)

dla instalacji do produkcji puszek napojowych z blachy aluminiowej w CANPACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych w Bydgoszczy przy ulicy Kobaltowej 2

#### orzekam

**zmienić** na wniosek strony decyzję z dnia 26 października 2007 r. znak: WZRiRW.III.HF/6618/43/07 – pozwolenie zintegrowane udzielone przez Wojewodę Kujawsko – Pomorskiego zmienione decyzjami: wydanymi przez Marszałka Województwa Kujawsko – Pomorskiego w Toruniu:

- z dnia 7 kwietnia 2009 roku (znak nr ŚG.I.mc.760-1/108/08),
- z dnia 11 sierpnia 2010 roku (znak: ŚG.I.mc.7624/5/10),

wydanymi przez Prezydenta Miasta Bydgoszczy:

- z dnia 16 lipca 2015 roku (znak: WGK.V.6223.2.2015.MM),
- z dnia 30 września 2015 roku (znak: WGK.V.6223.1.2015.MM),
- z dnia 3 sierpnia 2017 roku (znak: WZR-III.6223.3.2017.MM)

dla instalacji do produkcji puszek napojowych z blachy aluminiowej w CANPACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych w Bydgoszczy przy ulicy Kobaltowej 2 w następujący sposób:

#### 1. zmienić pkt II.1 ppkt b, który otrzymuje brzmienie:

Układ technologiczny tworzą dwa moduły do produkcji wieczek zlokalizowane w dwóch budynkach produkcyjnych.

Aluminiowe wieczko łatwo-otwieralne jest elementem puszek napojowych służącym do szczelnego jej zamknięcia po napełnieniu napojem oraz łatwego otwarcia puszek bez użycia narzędzi. Wieczko łatwo-otwieralne składa się z trzech części. Główną jego częścią jest wieczko bazowe, które w procesie technologicznym ulega przetworzeniu (konwersji) polegającemu na wykonaniu nacięcia i przetłoczeń usztywniających oraz połączeniu z drugą częścią wieczka (kluczykiem), umożliwiającym jego łatwe otwarcie. Trzecią część stanowi uszczelka na stałe połączona z wieczkiem. W konstrukcji wieczka typu SOT (Stay-On-Tab), po otwarciu wieczka kluczyk pozostaje na miejscu, co stanowi ważny czynnik w procesie recyklingu, jakiego mogą podlegać zużyte opakowania.

Materiałem wyjściowym do produkcji wieczka bazowego jest blacha walcowana na zimno wykonana ze stopu aluminium 5182 (AlMg4,5Mn0,4) zabezpieczona obustronnie powłokami lakierowymi. Blacha dostarczana jest do zakładu w postaci taśmy o wymiarach: 0,208 +/- 0,005 x 1709,58 -0/+2,0 mm zwiniętej w kręgi. W standardowym wykonaniu powłoka lakierowa zewnętrzna jest bezbarwna lub złota,

jednakże istnieje możliwość wykonania powłoki lakierowej w dowolnym innym kolorze. Lakier stosowany na powłoki wewnętrzne spełnia wymagania dopuszczenia do kontaktu z żywnością. Jakość powłok lakierowych gwarantowana jest przez świadectwa jakości oraz certyfikaty odpowiednich instytutów badawczych np. Instytut Nehringa, Instytut PZH itp. Powłoki lakiernicze zapewniają ochronę powierzchni blachy (wieczka) przed korozją w wyniku kontaktu z napojem (lakier wewnętrzny) i środowiskiem zewnętrznym (lakier zewnętrzny). Zawarte w lakierach środki smarne zapewniają odpowiedni poślizg narzędzi w procesie formowania wieczka. Bazą materiałową do produkcji kluczyka jest również blacha aluminiowa w formie taśmy, dostarczana również w postaci kręgów. Dostarczana jest w postaci stosów. Blacha kluczykowa jest nielakierowana, bądź pokryta lakierem bezbarwnym lub lakierem w wybranym przez klienta kolorze.

Skład chemiczny, własności mechaniczne oraz stan umocnienia po końcowej obróbce dla poszczególnych blach na wieczko i kluczykowych, są określone w specyfikacjach materiałowych. Do wykonania uszczelki zapewniającej szczelność połączenia wieczka z puszką jest stosowana masa uszczelniająca na bazie wodnej, posiadająca świadectwa dopuszczenia do produkcji wydane przez Instytut Nehringa.

W skład każdej z dwóch modułów do produkcji wieczek kompletnych do puszek napojowych wchodzi:

- rozwijarka blachy (przewracarka + wózek+ obracarka),
- podajnik blachy do prasy bazowej,
- prasa bazowa + podwijarki + brykociarka,
- dystrybutor wieczek bazowych/ RTS lub/ Balancer,
- gumiarci – 7 sztuk + system video,
- piece indukcyjne – 7 sztuk,
- dystrybutor wieczek bazowych/ RTS lub/ Balancer,
- prasy konwersyjne (4 szt.) + systemy testerów szczelności Light Tester + systemy video + tester wodny po jednym na prasę,
- rozwijarka blachy do prasy konwersyjnej (4 sztuki),
- owijarka,
- system testerów MLT (Micro Leak Tester) firmy Senon (8 sztuk).

## 2. zmienić pkt III.1.2., który otrzymuje brzmienie:

Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów dla każdego źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania:

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora	Wysokość		Średnica/ Przekrój	Prędkość gazów	Temper. [K]	Czas pracy [h/rok]	Nazwa substancji	Emisja maks. [kg/h]	Standard emisyjny LZO [mg/m <sup>3</sup> u]
			[m]	[m/ m x m]							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	Do-01	Dopalacz termiczny	13,0	1,28	17,98	453		Lotne związki organiczne LZO	-	50 <sup>1)</sup>	
							7920	ilniki azotu jako NO <sub>2</sub>	nie określa się <sup>1)</sup>	-	
								dwutlenek siarki	nie określa się <sup>1)</sup>	-	
								ilenek węgla	nie określa się <sup>1)</sup>	-	
								pył ogółem	nie określa się <sup>1)</sup>	-	
								-w tym pył do 10 µm	nie określa się <sup>1)</sup>	-	
2	En-04	Piec poziomy IBO (strefa chłodzenia)	14,0	0,7	10,57	323	7920	Lotne związki organiczne LZO	-	50 <sup>1)</sup>	
3	En-07	Piec drukarki 1 (Strefa chłodzenia) - Piec pionowy LTG 1 (piec do utwardzania powłoki lakierniczej)	13,6	0,55	14,65	311	7920	Lotne związki organiczne LZO	-	50 <sup>1)</sup>	
4	En-07a	Piec drukarki 1 (Strefa chłodzenia) - Piec pionowy LTG 2 (piec do utwardzania powłoki lakierniczej)	13,6	0,55	13,32	311	7920	Lotne związki organiczne LZO	-	50 <sup>1)</sup>	
5	En-09	Odcigi oparów z myjki puszek - Myjka tunelowa puszek CINCINATTI	14,6	0,6	2,11	321	7920	ilenek węgla	0,216	-	
								pył ogółem	0,0144	-	
								-w tym pył do 10 µm	0,0144	-	
6	En-12	Piec myjki puszek CINCINATTI: - Piec gazowy, - Palnik suszarki (strefa suszenia)	13,2	0,5	0,55	421	7920	ilniki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,1282	-	
								dwutlenek siarki	0,036	-	
								ilenek węgla	0,12	-	
								pył ogółem	0,018	-	
								-w tym pył do 10 µm	0,018	-	
7	En-14	Bojler - palnik podgrzewacza wody	13,5	0,35	1,08	407		ilniki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,1313	-	
								dwutlenek siarki	0,006	-	
								ilenek węgla	0,144	-	
								pył ogółem	0,0065	-	
								-w tym pył do 10 µm	0,0065	-	
8	En-16	Odciąg oparów lakierni UV - lakirowanie pierścienia dentka	11,7	0,8	8,2	312	7920	Lotne związki organiczne LZO	-	-	
9	Es-04	Piec poziomy IBO (strefa chłodzenia)	12,8	0,5	6,77	353	7920	Lotne związki organiczne LZO	-	-	
10	Es-07	Piec drukarki 1 (Strefa chłodzenia) - Piec pionowy LTG 1 (piec do utwardzania powłoki lakierniczej)	13,6	0,7	10,52	326	7920	Lotne związki organiczne LZO	-	-	

Lp.	Symbol/ Nr emitora	Nazwa emitora	Wysokość		Średnica/ Przekrój		Prędkość gazów		Temper. gazów		Czas pracy [h/rok]	Nazwa substancji	Emisja maks.		Standard emisyjny LZO [mg/m <sup>3</sup> ]
			[m]	[m]	[m]	[m]	[m/s]	[K]	[kg/h]	[mg/m <sup>3</sup> ]					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11					
11	Es-07a	Piec drukarki 2 (Strefa chłodzenia) - Piec pionowy LTG 2 (piec do utwardzania powłoki lakiernicze)	13,6	0,7	10,35	321	7920	Lotne związki organiczne LZO	-	50 <sup>1)</sup>					
12	Es-09	Odciaży oparów z myjki puszek - Myjka tunelowa puszek VMI EPE	14,6	0,6	2,11	321	7920	Ilenek węgla pył ogółem -w tym pył do 10 µm	0,216 0,0144 0,0144	-					
13	Es-12	Piec myjki puszek - Piec gazowy myjki tunelowej puszek VMI EPE	13,2	0,5	0,55	421	7920	Ilenek azotu jako NO <sub>2</sub> dwutlenek siarki Ilenek węgla pył ogółem -w tym pył do 10 µm	0,0641 0,018 0,06 0,009 0,009	-					
14	Es-13	Piec myjki puszek (strefa suszenia) - palnik suszarki myjki tunelowej VMI EPE	13,1	0,5	5,43	441	7920	Ilenek azotu jako NO <sub>2</sub> dwutlenek siarki Ilenek węgla pył ogółem -w tym pył do 10 µm	0,0641 0,018 0,06 0,009 0,009	-					
15	Es-14	Bojler - palnik podgrzewacza wody	13,5	0,35	1,08	407	7920	Ilenek azotu jako NO <sub>2</sub> dwutlenek siarki Ilenek węgla pył ogółem -w tym pył do 10 µm	0,1323 0,00605 0,0227 0,0065 0,0065	-					
16	Es-16	Odciaży oparów lakierni UV - lakierowanie pierścienia denka	11,7	0,9x0,64	5,31	312	7920	Lotne związki organiczne LZO	-	50 <sup>1)</sup>					
17	Es-17	Odciaży oparów lakierni UV - lakierowanie pierścienia denka	11,7	0,9x0,64	4,48	312	7920	Lotne związki organiczne LZO	-	50 <sup>1)</sup>					
18	Es-21	Linia SCRAB SYSTEM z cyklonem	14,0 Z	1,25x1,06	4,29	300	7920	pył ogółem -w tym pył do 10 µm	0,36 0,36	-					

**Objaśnienia:**

Ze względu na możliwość stosowania różnych materiałów lakierniczych określono emisję maksymalną wszystkich substancji, które mogą być zawarte w stosowanych materiałach (lakierach i rozcieńczalnikach). W konkretnym materiale nie występują wszystkie wymienione substancje, a te, które występują, nie wszystkie muszą występować w ilościach maksymalnych. Emisję roczną określono w podobny sposób przy założeniu, że przez cały rok będzie stosowany każdy z materiałów.

S1 – stężenie LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, w gazach odlotowych w warunkach umownych (dopuszczalna emisja LZO). Określone dla instalacji dopuszczalne do wprowadzania do powietrza ilości substancji (stężenie) lotnych związków organicznych (LZO), wyrażono w miligramach substancji na metr sześcienny gazów odlotowych odniesionych do warunków umownych - temperatury 2730 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych), oznaczanych, jako mg/m<sup>3</sup>.

W całym opracowaniu przyjęto zachowawczo założenie, że całość pyłu emitowanego przez zakład stanowi frakcja PM2,5. W związku z tym emisja pyłu zawieszono PM10 oraz pyłu ogółem.

3. zastąpić tabelę w pkt. III.2.1. tabelą w brzmieniu:

Lp.	Nazwa odpadu według klasyfikacji	Kod odpadu	Ilość odpadów w [Mg/rok]
1	2	3	4
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	60,000
2	Szlamy z usuwania farb i lakierów	08 01 13*	80,000
3	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	12 01 09*	100,000
4	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	29,000
5	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	18,000
6	Szlamy z kolektorów	13 05 03*	18,000
7	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	80,000
8	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	100,000
9	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	1,200
10	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	0,3
11	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	3,600
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
12	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	0,500
13	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	08 04 12	19,000
14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	08 04 14	700,00
15	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	450,000
16	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	12 000,000
17	Inne niewymienione odpady	12 01 99	900,000
18	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	650,000
19	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	255,000
20	Opakowania z drewna	15 01 03	500,000
21	Opakowania z metali	15 01 04	140,000
22	Opakowania wieloformatowe	15 01 05	50,000
23	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	100,000
24	Inne nie wymienione elementy	16 01 22	4,000
25	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	7,500
26	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,400
27	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	16 10 02	100,000
28	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	18,000

Lp.	Nazwa odpadu według klasyfikacji	Kod odpadu	Ilość odpadów w [Mg/rok]
1	2	3	4
29	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	40,000
30	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	40,000
31	Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81	36,000
32	Inne nie wymienione odpady	17 01 82	9,000
33	Szkło	17 02 02	9,000
34	Żelazo i stal	17 04 05	90,000
35	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	3,600
36	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14	500,000
37	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	3,600
38	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	12,600
39	Inne niewymienione odpady	19 09 99	5,000

\* odpad niebezpieczny

#### 4. zmienić pkt III.2.2., który otrzymuje brzmienie:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Metody zagospodarowania odpadów
1	2	3	4
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	D10
2	Szlamy z usuwania farb i lakierów	08 01 13*	D10
3	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	12 01 09*	D10
4	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	R9, D10
5	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	D10
6	Szlamy z kolektorów	13 05 03*	D10
7	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	D10
8	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	D10
9	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	R4, R12
10	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	R5, R6
11	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	R4
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
12	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	D10
13	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	08 04 12	D10

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Metody zagospodarowania odpadów
14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	08 04 14	D10
15	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	R4
16	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	R4
17	Inne nie wymienione odpady	12 01 99	R4
18	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	R1, R14
19	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	R3, R12
20	Opakowania z drewna	15 01 03	R1, R12
21	Opakowania z metali	15 01 04	R4
22	Opakowania wieloformatowe	15 01 05	R1, R3, R12
23	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	R1, D10
24	Inne nie wymienione elementy	16 01 22	R 1,R12, R4
25	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	R12
26	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	R4
27	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	16 10 02	D10
28	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	R12
29	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	R5, R12, D10
30	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	R5, R12, D10
31	Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81	R12
32	Inne niewymienione odpady	17 01 82	R12, D5
33	Szkło	17 02 02	R5
34	Żelazo i stal	17 04 05	R4
35	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	R4
36	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14	D5
37	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	R1,D10
38	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	D10
39	Inne niewymienione odpady	19 09 99	D10

Oznaczenie procesów odzysku lub unieszkodliwiania:

- R1 – Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,
- R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki,
- R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali,
- R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- R6 – Regeneracja kwasów lub zasad,
- R9 – Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów,
- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- D5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),
- D9 – Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1–D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.),
- D10 - Przekształcanie termiczne na łądzie.

## 5. zmienić pkt III.2.3., który otrzymuje brzmienie:

### Odpady niebezpieczne:

- kod 08 01 11\*, 08 01 13\*, 12 01 09\*, 13 05 02\*, 15 02 02\*, 16 02 13\* – odpady są magazynowane w szczelnych i oznakowanych pojemnikach mauser o pojemności 1000 l umieszczonych w wyznaczonym miejscu w hali namiotowej I. Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich,
- kod 13 02 08\* - odpady są magazynowane w szczelnych i oznakowanych metalowych beczkach o pojemności 200 l umieszczonych w wyznaczonym miejscu w hali namiotowej I. Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich,
- kod 13 05 03\* - szlamy magazynowane są w kolektorach zewnętrznych – separatory na kanalizacji deszczowej.
- kod 15 01 10\* - odpady (zanieczyszczone opakowania z tworzyw sztucznych oraz z papieru) magazynowane są na drewnianych paletach umieszczonych w wyznaczonym miejscu w hali namiotowej I. Odpady (zanieczyszczone opakowania) magazynowane są w hali namiotowej H w metalowych, szczelnie zamkniętych beczkach. Pomieszczenia są zadaszone, posiadają utwardzoną posadzkę i są niedostępne dla osób trzecich.
- kod 16 05 06\* - odpady są magazynowane w szczelnych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym miejscu w hali namiotowej I. Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich. Odpady magazynowane są z zachowaniem przepisów bezpieczeństwa – nie są łączone ze sobą odczynniki, które reagują ze sobą.
- kod 16 06 01\* - odpady są magazynowane na drewnianej palecie umieszczonej na drewnianej palecie umieszczonej w wyznaczonym miejscu w hali namiotowej I. Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.

### Odpady inne niż niebezpieczne:

- kod 08 03 18, 08 04 12, 08 04 14, 15 02 03, 16 02 14, 17 04 11 – odpady magazynowane są w szczelnym i oznakowanym pojemniku (każdy odpad jest w odrębnym pojemniku) umieszczonym w wyznaczonym miejscu w hali namiotowej I. Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich,
- kod 12 01 01 – odpady magazynowane są w kontenerze na złom umieszczonym w wyznaczonym miejscu w budynku J. Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępny dla osób trzecich,
- kod 12 01 03 – odpady magazynowane są na paletach w wyznaczonym miejscu w budynku J oraz w wyznaczonym miejscu w hali namiotowej H. Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i są niedostępny dla osób trzecich,
- kod 12 01 99 – odpady magazynowane będą w pojemniku umieszczonym w wyznaczonym miejscu w hali namiotowej I. Pomieszczenie jest zadaszone, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich,
- kod 15 01 01 – odpady magazynowane są w oznakowanych kontenerach stalowych o pojemności 33 m<sup>3</sup> lub 7,2 m<sup>3</sup> zlokalizowanych w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym nr 1. Plac magazynowy jest utwardzony i niedostępny dla osób trzecich,
- kod 15 01 02 – odpady (opakowania z tworzyw sztucznych) magazynowane będą w oznakowanym kontenerze stalowym o pojemności 33 m<sup>3</sup> umieszczonym w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym nr 1. Odpady (palety) magazynowane są luzem (układany w stos do wysokości 5,0 m) w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym nr 2. Place magazynowe są utwardzone i niedostępne dla osób trzecich. Odpady (opakowania z tworzyw sztucznych - uszkodzone paletopojemniki mauser z paletą plastikową, palety odpadowe z tworzyw sztucznych) magazynowane są luzem w wyznaczonym miejscu w hali namiotowej H. Miejsca magazynowania są utwardzone i niedostępne dla osób trzecich.



- kod 15 01 03 – odpady magazynowane są luzem, (palety układane są w stos do wysokości 5,0 m) w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym nr 2. Plac magazynowy jest utwardzony i niedostępny dla osób trzecich,
- kod 15 01 04 – odpady magazynowane są w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym nr 1. Plac magazynowy jest utwardzony i niedostępny dla osób trzecich,
- kod 15 01 05 - odpady (uszkodzone paletopojemniki mauser z paletą drewnianą lub metalową) magazynowane są luzem (do wysokości 3,0 m) w wyznaczonym miejscu w budynku H. Pomieszczenie jest zadaszona, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.
- kod 16 01 22, 16 06 04 - odpady magazynowane są w wyznaczonym miejscu w hali namiotowej I. Pomieszczenie jest zadaszona, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich,
- kod 16 10 02 - odpady magazynowane są w szczelnym i oznakowanym pojemniku umieszczonym w wyznaczonym miejscu w hali namiotowej I. Pomieszczenie jest zadaszona, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.
- kod 17 01 01, 17 01 03, 17 01 07, 17 01 81, 17 01 82 – odpady magazynowane są w oznaczonych kontenerach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym nr 1. Plac magazynowy jest utwardzony i niedostępny dla osób trzecich.
- kod 17 04 05 - odpady magazynowane są w oznaczonych kontenerach umieszczonych w wyznaczonym miejscu w hali namiotowej I. Pomieszczenie jest zadaszona, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.
- kod 17 02 02, 19 09 04, 19 09 05, 19 09 99 – odpady magazynowane są w oznaczonych paletopojemnikach umieszczonych w wyznaczonym miejscu w hali namiotowej I. Pomieszczenie jest zadaszona, posiada utwardzoną posadzkę i jest niedostępne dla osób trzecich.
- kod 19 08 14 – odpady magazynowane są w oznaczonych kontenerach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym nr 3. Plac magazynowy jest utwardzony i niedostępny dla osób trzecich.

**Pozostałe ustalenia decyzji z dnia 26 października 2007 r. znak: WZRiRW.III.HF/6618/43/07 – pozwolenia zintegrowanego udzielonego przez Wojewodę Kujawsko – Pomorskiego zmienionego decyzjami:**

**wydanymi przez Marszałka Województwa Kujawsko – Pomorskiego w Toruniu:**

- z dnia 7 kwietnia 2009 roku (znak nr ŚG.I.mc.760-1/108/08),
- z dnia 11 sierpnia 2010 roku (znak: ŚG.I.mc.7624/5/10),

**wydanymi przez Prezydenta Miasta Bydgoszczy:**

- z dnia 16 lipca 2015 roku (znak: WGK.V.6223.2.2015.MM),
- z dnia 30 września 2015 roku (znak: WGK.V.6223.1.2015.MM),
- z dnia 3 sierpnia 2017 roku (znak: WZR-III.6223.3.2017.MM)

**dla instalacji do produkcji puszek napojowych z blachy aluminiowej w CANPACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych w Bydgoszczy przy ulicy Kobaltowej 2 pozostają bez zmian.**

### **Uzasadnienie**

W dniu 28 listopada 2022 r. CANPACK S.A. w Krakowie reprezentowana przez pełnomocnika Pana Stanisława Kryszewskiego w sprawie zmiany decyzji z dnia 26 października 2007 r. znak: WZRiRW.III.HF/6618/43/07 – pozwolenia zintegrowanego udzielonego przez Wojewodę Kujawsko – Pomorskiego zmienionego decyzjami:

wydanymi przez Marszałka Województwa Kujawsko – Pomorskiego w Toruniu:

- z dnia 7 kwietnia 2009 roku (znak nr ŚG.I.mc.760-1/108/08),
- z dnia 11 sierpnia 2010 roku (znak: ŚG.I.mc.7624/5/10),

wydanymi przez Prezydenta Miasta Bydgoszczy:

- z dnia 16 lipca 2015 roku (znak: WGK.V.6223.2.2015.MM),
- z dnia 30 września 2015 roku (znak: WGK.V.6223.1.2015.MM),

- z dnia 3 sierpnia 2017 roku (znak: WZR-III.6223.3.2017.MM) dla instalacji do produkcji puszek napojowych z blachy aluminiowej w CANPACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych w Bydgoszczy przy ulicy Kobaltowej 2.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dołączono:

- „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla CANPACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych w Bydgoszczy” opracowany w listopadzie 2022 r. przez Zakład Sozotechniki Sp. z o.o.
- postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 10 listopada 2022 r. znak: PZ.5268.42.07.2022.TS wraz z operatem przeciwpożarowym,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- oświadczenie celem ustalenia wysokości opłaty rejestracyjnej,
- dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej na wydodrębiony rachunek bankowy prowadzony przez ministra właściwego do spraw środowiska.

W dniu 12 kwietnia 2023 r. CANPACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych przedłożyła zmodyfikowany wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla CANPACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych w Bydgoszczy oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 31 marca 2023 r. znak: PZ.5268.16.04.2023.FK wraz z operatem przeciwpożarowym.

Wnioskowana przez CANPACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych zmiana pozwolenia zintegrowanego, związana jest z likwidacją na linii L#7 – emitora nr En-13.

Ponadto dokonana analiza procesu technologicznego pod kątem wytwarzanych odpadów wykazała, że po uruchomieniu drugiej linii do produkcji wieczek (po dojściu do nominalnej wydajności linii) przyjęte na podstawie założeń projektowych ilości odpadów są niewystarczające.

W zakresie gospodarki odpadami uległy zmianie ilości wytwarzanych następujących odpadów niebezpiecznych:

- 15 01 10\* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone - do 80,0 Mg (było 25,2 Mg),
- 15 02 02\* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) - do 100,0 Mg (było 54,0 Mg),
- 16 02 13\* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 - do 1,2 Mg (było 0,85 Mg),

uległy zmianie ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne:

- 12 01 03 Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych - do 12 000,0 Mg (było 9050,0 Mg),
- 15 01 03 Opakowania z drewna - do 500,0 Mg (było 350,0 Mg),
- 16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 - do 7,5 Mg (było 6,5 Mg),
- 17 04 05 Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali - do 90,0 Mg (było 36,0 Mg),

wytwarzane będą nowe następujące rodzaje odpadów o kodach:

- 15 01 05 Opakowania wielomateriałowe - w ilości 50,0 Mg,
- 16 10 02 Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01 - w ilości 100,0 Mg,
- 17 01 03 Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia - w ilości 40,0 Mg,
- 17 01 07 Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 - w ilości 40,0 Mg,
- 19 09 99 Inne niewymienione odpady - w ilości 5,0 Mg,

zaprzestano wytwarzania następujących rodzajów odpadów o kodach:

- 14 06 05\* Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki,
- 16 02 15\* Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń,
- 16 06 06\* Selektownie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów,
- 08 01 12 Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11,
- 08 01 14 Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13,

- 09 01 07 Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra, uległy zmianie miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów.

W wyniku przeprowadzonego postępowania organ przychylił się w całości do wniosku strony.

W związku z tym, że wnioskowane zmiany dotyczą gospodarki odpadami Prezydent Miasta Bydgoszczy pismem z dnia 29 grudnia 2022 r. na podstawie art. 183c ust. 2 Poś, wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, objętej wnioskiem o uzyskanie pozwolenia zintegrowanego, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym w trybie art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 10 listopada 2022 r. znak: PZ.5268.42.07.2022.TS.

Komendant Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy postanowieniem z 6 lutego 2023 r. znak: PZ.5268.01.04.2023.TS stwierdził niespełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o którym mowa w operacie przeciwpożarowym.

Po złożeniu przez CANPACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych zmodyfikowanego wniosku w zakresie operatu przeciwpożarowego oraz warunków ochrony przeciwpożarowej Prezydent Miasta Bydgoszczy wystąpił ponownie pismem z dnia 27 kwietnia 2023 r., na podstawie art. 183c ust. 2 Poś do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, objętej wnioskiem o uzyskanie pozwolenia zintegrowanego, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym sporządzonym w trybie art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy z dnia 31 marca 2023 r. znak: PZ.5268.16.04.2023.FK.

Komendant Państwowej Straży Pożarnej w Bydgoszczy postanowieniem z 25 maja 2023 r. znak: PZ.5268.29.04.2023.RM po przeprowadzeniu kontroli instalacji, potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej i zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Planowane zmiany zakwalifikowano jako istotne, gdyż są związane ze zmianą funkcjonowania instalacji oraz ze wzrostem ilości wytwarzanych odpadów. W związku z powyższym zgodnie z art. 218 Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2022 r. poz. 2556 z późn.zm.), w toku przedmiotowego postępowania organ zapewnił udział społeczeństwu, na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko (Dz. U. z 2022 poz. 1029 ze zm.).

Prezydent Miasta Bydgoszczy zawiadomieniem z dnia 27 kwietnia 2023 r. WZR-III.6223.9.2022.MM (w odniesieniu do zmodyfikowanego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego) poinformował społeczeństwo o umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych informacji o wszczęciu postępowania i przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. W tym zakresie na okres 30 dni (od dnia 4 maja 2023 r. do dnia 2 czerwca 2023 r.) niniejsze zawiadomienie zostało podane do publicznej wiadomości poprzez: stronę internetową Biuletynu Informacji Publicznej ([www.bip.um.bydgoszcz.pl](http://www.bip.um.bydgoszcz.pl)), w publicznie dostępnym wykazie danych zawierających informację o środowisku i jego ochronie EKOPORTAL: [ekoportal.gov.pl](http://ekoportal.gov.pl), na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Bydgoszczy (ul. Grudziądzka 9 – 15) oraz w pobliżu miejsca inwestycji. W czasie trwania udziału społeczeństwa wszyscy zainteresowani mieli możliwość zapoznania się z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz składania uwag i wniosków do prowadzonego postępowania.

W trakcie trwania udziału społeczeństwa wpłynął do organu wniosek mailowy o zwrócenie uwagi w jaki sposób odprowadzane będą zanieczyszczenia z maszyn i urządzeń współpracujących z dopalaczem termicznym w przypadku braku zasilania w energię elektryczną oraz braku uwzględnienia tego wariantu w pozwoleniu zintegrowanym jako praca w warunkach odbiegających od normalnych.

Wobec przedstawionej uwagi stanowisko organu jest następujące:

CANPACK S.A. Fabryka Puszek Napojowych nie ma zasilania awaryjnego podtrzymującego pracę linii produkcyjnych, jedynie oświetlenie awaryjne. W przypadku braku zasilania w energię elektryczną wszystkie urządzenia: maszyny na liniach produkcyjnych oraz urządzenia współpracujące włącznie z dopalaczem przestają pracować. Na terenie Zakładu funkcjonują tylko procedury bezpieczeństwa na wypadek awaryjnego zatrzymania poszczególnych maszyn.

Awaria nie jest stanem odbiegającym od normalnego. Stanu awaryjnego nie uwzględnia się w pozwoleniu zintegrowanym. Stanem odbiegającym od normalnego jest start maszyn i zatrzymanie maszyn.

Zgodnie z art. 61 § 4 Kpa, Prezydent Miasta Bydgoszczy pismem z dnia 29 grudnia 2022 r., znak: WZR-III.6223.9.2022.MM powiadomił strony o wszczęciu postępowania administracyjnego, możliwości zapoznania się z dokumentacją.

Ponadto zawiadomieniem z dnia 13 lipca 2023 r. znak: WZR-III.6223.9.2022.MM zgodnie z art. 10 § 1 kpa poinformowano strony o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem j decyzji. Żadna ze stron nie wniosła uwag.

Podstawę prawną do wydania niniejszej decyzji stanowi art. 155 kpa, który mówi, iż decyzja ostateczna, na mocy, której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą stron uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy przy ul. Jagiellońskiej 3, złożone za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

#### Otrzymują:

1. CANPACK S.A.  
reprezentowana przez pełnomocnika:  
Pana Stanisława Kryszewskiego  
Zakład Sozotechniki Sp. z o.o.  
ul. Bernardyńska 3  
85-029 Bydgoszcz

2. A/a

#### Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska (wersja elektroniczna)  
za pośrednictwem ESP ePUAP
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
za pośrednictwem ESP ePUAP

z up. PREZYDENTA MIASTA  
  
Aleksandra Kowalska  
Zastępca Dyrektora Wydziału  
Zintegrowanego Rozwoju  
i Środowiska

za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm)

#### **OBOWIĄZEK INFORMACYJNY**

Przetwarzanie danych osobowych odbywa się na podstawie Art. 6 ust.1 lit. c, RODO - *przetwarzanie jest niezbędne do wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze*

1. Administratorem Państwa danych osobowych jest

**Gmina Miasto Bydgoszcz z siedzibą przy ul. Jezuickiej 1, 85-102 Bydgoszcz**

2. W sprawach związanych z ochroną swoich danych osobowych możecie się Państwo kontaktować z Inspektorem Ochrony Danych za pomocą e-mail: [iod@um.bydgoszcz.pl](mailto:iod@um.bydgoszcz.pl)

lub pisemnie na adres:

**Urząd Miasta Bydgoszczy, Inspektor Ochrony Danych, ul. Jezuicka 1, 85-102 Bydgoszcz**

3. Państwa dane osobowe są przetwarzane w celu wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze danych wynikającego z ustaw: Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.), Udośćpnianie informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 t. j.)
4. Podanie danych osobowych jest wymagane na podstawie przepisów prawa.
5. Niepodanie danych osobowych wymaganych na podstawie przepisów prawa będzie skutkować brakiem możliwości wszczęcia sprawy lub wydaniem decyzji o odmowie załatwienia wnioskowanej sprawy.
6. Państwa dane osobowe będą udostępniane wyłącznie podmiotom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.
7. Do Państwa danych osobowych mogą mieć dostęp, wyłącznie na podstawie zawartych umów powierzenia przetwarzania, podmioty zewnętrzne realizujące usługi na rzecz Urzędu Miasta Bydgoszczy, w szczególności firmy informatyczne świadczące usługi utrzymania i rozwoju systemów informatycznych.
8. Państwa dane osobowe przetwarzane będą przez okres wynikający z obowiązujących przepisów prawa w szczególności ustawy o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach oraz aktach wykonawczych do tej ustawy. Minimalny okres przechowywania dokumentacji dla spraw dotyczących wydawania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wynosi 10 lat.
9. W związku z przetwarzaniem Państwa danych osobowych jesteście Państwo uprawnieni do:
  - a. Dostępu do swoich danych osobowych.
  - b. Poprawiania swoich danych osobowych.
  - c. Wniesienia żądania ograniczenia przetwarzania danych osobowych wyłącznie do ich przechowywania w przypadku:
    - zakwestionowania prawidłowości danych osobowych lub podstawy prawnej ich przetwarzania,
    - potrzeby zapobieżenia usunięcia Państwa danych osobowych, pomimo wygaśnięcia prawnego tytułu do ich przetwarzania przez Urząd Miasta Bydgoszczy, w celu umożliwienia Państwu ustalenia, dochodzenia lub obrony roszczeń.
  - d. Wniesienia skargi do organu nadzorczego – Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

